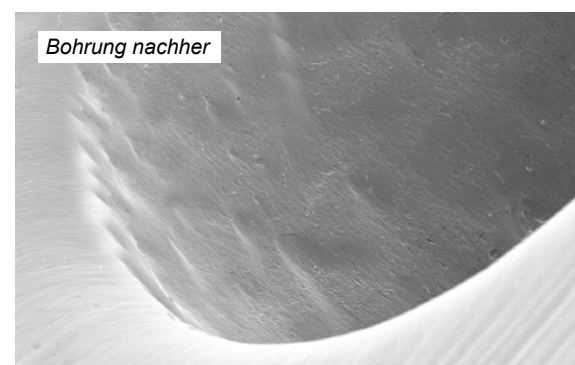
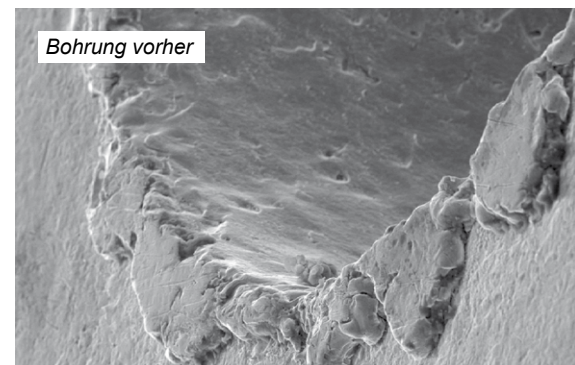


## Eigene Streamer-Fertigung

Das entscheidende Werkzeug für den mechanischen Abtragungsprozess des MicroStream-Strömungsschleifens ist der Streamer. **Die Zusammensetzung wird individuell auf die Bearbeitungsaufgabe des Kunden abgestimmt. Das unterstützt den Prozess entscheidend, reduziert Bearbeitungszeiten und liefert beste Oberflächenqualitäten.**

Der Streamer setzt sich aus einem Polymer, dem sogenannten Basismedium, und den Schleifkörnern zusammen. Die Schleifkörner, die den Abtrag am Werkstück leisten, werden vom Basismedium geführt.



**Wir erarbeiten für Sie die effizienteste Schleifmedium-Rezeptur.**

**Das Ergebnis = absolute Präzision!**

Für unterschiedliche Anwendungen werden genau abgestimmte Mischungen angefertigt, die sich durch eine bestimmte Viskosität des Basismediums sowie durch Größe, Art und Menge der Schleifkörner auszeichnen.

## Eigene Streamer-Fertigung

### Basismedium:

Durch die variierbaren Viskositäten, von sehr fest bis nahezu flüssig, sind flexible Bearbeitungsaufgaben möglich: Bearbeitung von Bohrungen und innenliegenden Querschnitten von etwa 0,2 mm bis 300 mm.

### Schleifkörner

Das Basismedium wird mit Schleifkörnern angereichert. Die am häufigsten eingesetzten Schleifkörner sind Siliciumcarbide, Korunde, Borcarbide und Diamanten. Für optimale Ergebnisse sind auch Mehrkornmischungen von unterschiedlichen Korngrößen möglich.

### Größe der einsetzbaren Schleifmittel:

von grobkörnigem F16 mesh ( $\varnothing$  1230 $\mu$ m)  
bis zu feinem F1200 mesh ( $\varnothing$  3 $\mu$ m)

### Lebensdauer des Streamers:

Das Medium kann je nach Anwendung mehr als 200 Betriebsstunden benutzt werden. Wie bei jedem Schleifwerkzeug wird auch der Streamer mit der Zeit stumpf und nützt sich ab.

### Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Bearbeitung von komplexen Innengeometrien
- Entgraten von schwer erreichbaren Bohrungen, Spalten, Nuten und Kanten
- Beständig und gleichmäßig Kanten verrunden
- Verbesserung der Oberflächen auch von additiv gedruckten Bauteilen
- Polieren von spanend hergestellten oder gegossenen Oberflächen
- Abtrag von Martensitschichten, z.B. nach dem Erodieren

## Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Oberflächentechnologien und industrielle Reinigungstechnik hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Micro + Hega Surfaces GmbH**  
Ernst-Heinkel-Str. 16  
71394 Kernen-Rommelshausen  
DEUTSCHLAND

info@micro-hega.de  
Phone: +49 7151 48771-0  
www.micro-hega.de