

WIRTSCHAFTLICHES BEARBEITEN VON STRANGPRESSWERKZEUGEN IN DER PRODUKTION

Bisher müssen die Werkzeuge in manueller Präzisionsarbeit von qualifizierten Fachleuten poliert werden. Diese weitgehend manuellen und zeitintensiven Arbeiten führen zur Verteuerung der Werkzeugkosten.

Nicht zuletzt ist diese Handarbeit stets starken Qualitätsschwankungen unterworfen und insbesondere bei Mehrstrangprofilen nicht reproduzierbar.



Die ständig wachsenden Anforderungen an die Qualität von Aluminiumprofilen sowie die Nachfrage nach preiswerteren Produkten bei gleicher oder sogar verbesserter Qualität zwingen den Strangpressbetrieb, das Verfahren zu optimieren und Kosten zu senken. Dies erfordert Werkzeuge, die höheren Belastungen gewachsen sind, längere Standzeiten erreichen und eine hohe Oberflächengüte bieten.

**Wir haben die Lösung:
MicroStream® -
Strömungsschleifen®**



Ihre Vorteile:

- + **Qualitätsverbesserungen** beim Endprodukt, dem Aluminiumprofil
- + **Erhebliche Kostenreduzierungen** im gesamten Prozess
- + **Reproduzierbare Ergebnisse** und damit gleichbleibende Qualität
- + **Erhöhung der Standzeit** von Werkzeugen
- + **Steigerung der Pressmenge**
- + **Weniger Ausschuss**

WIRTSCHAFTLICHES BEARBEITEN VON STRANGPRESSWERKZEUGEN IN DER PRODUKTION



Nach wenigen Minuten ist ein Strangpresswerkzeug vollständig bearbeitet. Je nach Bearbeitungszeit können Oberflächenwerte von Ra 0,2 µm und Rz 1µm erzeugt werden.



Das Micro Stream® Strömungsschleifen® entfernt Grau-/Schmelzschichten und kleinere Fissuren und das unter der Gewähr, dass im Profil an allen Stellen **innerhalb kürzester Zeit identische Rauhtiefenwerte** entstehen.

In Abhängigkeit der Werkzeugabmessungen und der Wahl der eingesetzten Maschinengröße können **Matrizen mit Einstrang und Mehrstrang** bearbeitet werden.

Eine weitere Optimierung durch das Strömungsschleifen® ist ein **strömungsdynamisches Verrunden der Kanten**. Hohlkammerwerkzeuge können gemeinsam in einem Arbeitsgang bearbeitet werden. Bei Profilen mit unterschiedlich großen Wandstärken wird der gesamte Bereich gleichmäßig geschliffen.

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Entgrat- und Oberflächentechnologien hinaus auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anzubieten.

Micro + Hega Surfaces GmbH
Kleines Wegle 5
71691 Freiberg am Neckar
DEUTSCHLAND

Phone: +49 7141 91167-0
Fax: +49 7141 91167-29
info@microsurfaces.de
www.microsurfaces.de

**Micro + Hega Surfaces
bietet alles aus einer Hand ...**

... wir entwickeln, konstruieren, fertigen und vertreiben zukunftsweisende Verfahren der Entgrat- und Oberflächentechnologie sowie Präzisionsbearbeitungssysteme.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**